

손 소독제 제조



01

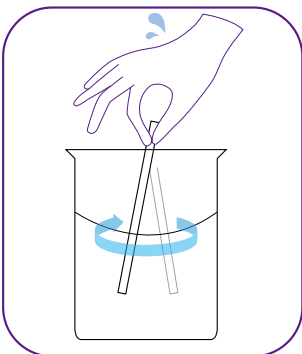
▶ 일반적인 안료분산 용해 공정

- 1) 손소독제는 일반적으로 70%정도의 알콜 함량을 유지하며, 여기에 글리세린, 향료, 기타 보습제, 점증제, 등을 첨가하여 잘 교반하여 완성합니다.
- 2) 일반적인 손소독제의 경우 점도가 매우 낮아 제조가 용이하지만, 손에 짤때 물처럼 흘러 바르기 불편한 경우가 있습니다. 이 불편함을 해소하기 위해 점증제를 첨가하여 겔 타입을 만들어 바르기 용이한 형태를 만드는 경우도 있습니다.
- 3) 소용량의 경우 재료를 조합한 후 손으로 짓거나 용기를 흔들어서 섞어도 어느 정도 완성이 될 수는 있으나, 생산용량이 많아지고 점도가 높아지면, 대형 믹서를 이용하여 혼합공정을 진행 합니다.

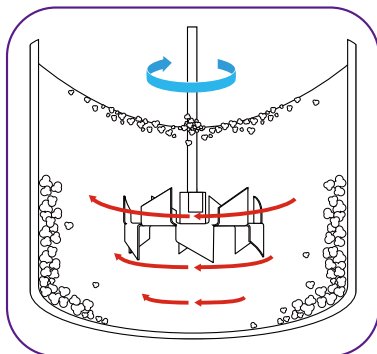
02

기존 공정의 문제점

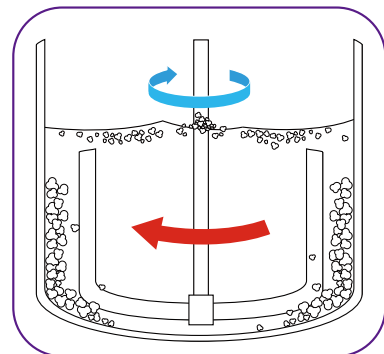
- 1) 소량 생산의 경우 재료를 조합 한 후 손으로 짓거나 용기를 흔드는 정도의 작업으로 제조를 마무리 할 수 있으나 생산 용량이 많아지고, 점증제를 첨가하여 점도가 높아지면 DISSOLVER, 혹은 ANCHOR MIXER 등의 대용량 믹서를 사용하여 생산을 진행하게 됩니다.
- 2) 하지만 대량 생산공정에 이런 저속 믹서를 사용 할 경우 알콜에 글리세린의 용해에 시간이 오래 걸리고, 점증제의 분산도 완벽하지 않거나 시간이 오래 걸립니다.
- 3) 생산 시간이 오래 걸리게 되면 생산량에 악영향을 미치고, 인건비나 기타 생산비가 증가하여 그만큼 생산효율이 감소하게 됩니다. 또한 점증제가 완벽하게 분산되지 않을 경우 손에 발랐을때 이물감이 느껴지거나 이물질이 생겨, 품질에도 악영향을 미치게 됩니다.



기존 소량 생산 시



기존 대량 생산에 저속믹서 적용 시



이런 까다로운 공정도 MIXENMILL을 만나면 혁신적인 개선이 가능합니다. 아래 버튼을 클릭 하셔서 더 많은 SOLUTION을 받아보시기 바랍니다.

공정개선에 대한 SOLUTION 보기

